

termometri bimetallici DN 80-125



PED 2014/68/EU

Strumenti realizzati per l'industria chimica, petrolchimica e centrali convenzionali, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli determinate dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo irrobustisce lo strumento. La chiusura ermetica evita la formazione di condensa o ghiaccio all'interno della custodia.

6.TB9 - Modello Standard

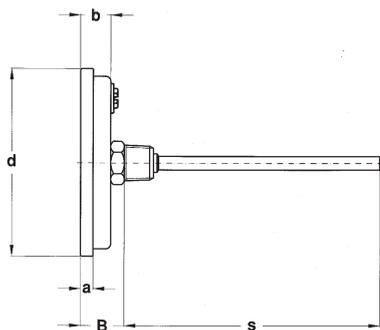
- Normativa di riferimento:** ASME B40.3.
- Classe di precisione:** 1 nel campo nominale (grado A).
- Campi nominali:** da -80 °F a +1000°F/°C.
- Sovratemperatura:** 10% del valore di fondo scala, max 930 °F.
- Temperatura ambiente:** -30...+65 °C.
- Pressione max di esercizio:** 15 bar (senza pozzetto).
- Grado di protezione:** IP 65 secondo EN 60529/IEC 529.
- Attacco al processo:** in AISI 303.
- Bulbo:** ø 6,35 mm, in AISI 304.
- Elemento di misura:** a spirale in bimetallo.
- Cassa:** in acciaio inox, a tenuta ermetica secondo ASME B40.3.
- Anello:** graffiato, in acciaio inox.
- Trasparente:** vetro temperato ad alta resistenza.
- Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero e rosso.
- Indice:** in alluminio, di colore nero.
- Azzeramento:** esterno, posteriore.

Campo Nominale (°F/°C)
-80...+120
-20...+120
+30...+130
0...+200
0...+250
0...+300
+50...+300
+50...+400
+50...+550
+200...+700 ⁽¹⁾
+100...+800 ⁽¹⁾
+200...+1000 ⁽¹⁾

(1) lunghezza minima del bulbo: 150 mm

LUNGHEZZE BULBO

cod.	7C	7D	7E	7F	7G	7H	7I
mm	63,5	101,6	152,4	228,6	304,8	381	457,2

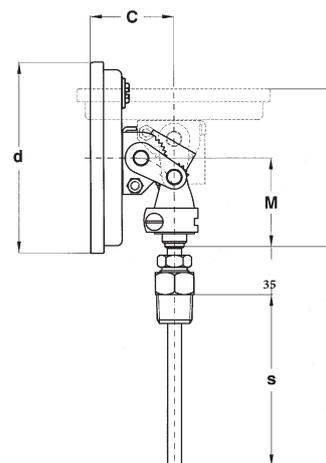


DN 80-125

4 - Montaggio posteriore

DN	a	b	d	B
D 80	8,2	17	79,5	25
F 125	6,5	16,5	129,2	24,5

(dimensioni : mm)

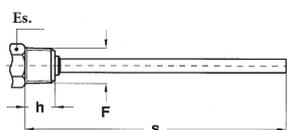


DN 125

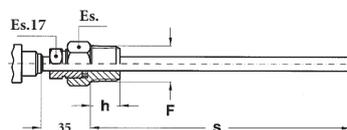
9 - Montaggio Snodato

DN	d	C	M	N
F 125	129,2	46,5	51,5	90

(dimensioni : mm)



3 - Attacco maschio, fisso



9 - Attacco maschio, girevole e scorrevole

DN	F	Es.	h
D 80	23M 1/4-18 NPT	22	14
F 125	43M 1/2-14 NPT	22	17

(dimensioni : mm)

VARIABILI

DESCRIZIONE	
P00 - Predisposto per riempimento di glicerina	(1)
P01 - Predisposto per riempimento di silicone	(1)
R10 - Riempimento di glicerina (max +320 °F/°C)	(1)
R11 - Riempimento di silicone (max +482 °F/°C)	(1)

(1) Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Montaggio / Tipo attacco / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Tipo e lunghezza bulbo / Variabili
6 **TB9** **4** **3** **D** **23M** **7C...7I** **P00...R11**
9 **9** **F** **43M**